**Техническое задание от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 201\_ г.**

|  |
| --- |
| **Данные заказчика** |
| **Название организации** |  |
| **Адрес** |  |
| **Телефон** |  |
| **Сайт** |  |
| **E-mail** |  |
| **Контактное лицо** |  |
| **Срок реализации проекта** |  |

|  |
| --- |
| **Данные производства** |
| **Площадь помещения** |  |
| **Названия окрашиваемого изделия** |  |
| **Максимальные габаритные размеры (ДхШхВ), вес** |  |
| **Количество окрашиваемых деталей в месяц** |  |

|  |
| --- |
| **Характеристики камеры** |
| **№ п/п** | **Наименование характеристики** | **Требования** |
| **1** | **Тип камеры** | Проходная  |  |
| Тупиковая |  |
| **2** | **Расположение камеры** | Улица  |  |
| Помещение |  |
| **3** | **Количество секций в камере** |  |
| **4** | **Технологические операции, выполняемые в камере** |  |
| **5** | **Внутренние размеры, ДхШхВ, мм** |  |
| **6** | **Категория помещения по СП 12.13130.2009** |  |
| **7** | **Требуемая кратность воздухообмена, раз в час** |  |
| **8** | **Скорость движения воздуха, м/сек** |  |
| **9** | **Въездные ворота** | **Тип** | Створчатые |  |
| Подъемные | Роллетные |  |
| Секционные |  |
| **Размеры, ШхВ, мм** |  |
| **10** | **Разделительные ворота внутри камеры** | **Тип и Количество** | Створчатые  |  |
| Роллетные |  |
| Шторка |  |
| **11** | **Сервисные двери для персонала** | **Расположение** |  |
| **Количество** |  |
| **12** | **Вентиляция** | **Забор воздуха:** | Улица  |  |
| Помещение  |  |
| **Минимальная температура входящего атмосферного воздуха**  |  |
| **13** | **Освещение в камере** | **Тип светильников** | Светодиодные  |  |
| Люминесцентные  |  |
| **Уровень освещенности кабины, не менее, люкс** |  |
| **Количество поясов** **освещения** | Потолочное |  |
| Настенное |  |
| **14** | **Режим сушки** | **Температура сушки, °С** |  |
| **15** | **Используемые лакокрасочные материалы** |  |
| **16** | **Фундамент (возможная величина заглубления)** | Да  |  |
| Нет  |  |
| **17** | **Тип вытяжки** | Приямки  |  |
| В стену  |  |
| В две стены |  |
| **18** | **Расположение приточно-вытяжных групп** | Слева |  |
| Справа |  |
| Сзади |  |
| На крыше |  |
| **19** | **Наполнитель стеновых сэндвич-панелей камеры** | Минеральная вата  |  |
| Пенополистирол  |  |
| **20** | **Электрооборудование** | Взрывозащищенное исполнение  |  |
| Общепромышленное исполнение  |  |
| **21** | **Пульт управления камерой** | Релейного типа |  |
| Промышленный контроллер |  |
| Сенсорная панель |  |
| Количество |  |
| **22** | **Энергоноситель** | Дизель  |  |
| Природный газ  |  |
| Электричество |  |
| Инфракрасный |  |
| Пар / Горячая вода |  |
| **23** | **Наличие системы рекуперации воздуха** | Да  |  |
| Нет  |  |
| **24** | **Наличие подъемных 3D платформ для оператора** | Электрический привод |  |
| Пневматический привод |  |
| **25** | **Наличие передаточной тележки** | Да  |  |
| Нет |  |
| **26** | **Наличие конвейерной линии** | Да  |  |
| Нет  |  |

**\* Опросные листы на опции запрашиваются дополнительно**

Приложение 1

Схема расположения оборудования

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |